

- 详细介绍

加工中心/高光机的工件测量

保护移动, X/Y/Z 单面测量, 凸台/凹槽测量, 角度测量, 分中找正, 内孔/外圆测量, 抽检, 公差判定, 自动补偿等。

车床/磨床的工件测量

保护移动, 内径/外径尺寸测量, 内圆外圆的中心偏差测量, 基准坐标系更新, 抽检, 公差判定, 自动补偿等。可配合车床自动送料/取件系统, 可实现无人化智能加工。

刀具测量

刀长测量, 刀径测量, 刀具磨损检测, 刀具断刀检测, 自动抽检对刀, 刀具寿命记录等功能。

