

MASTERTIG

与众不同





MASTERTIG

与众不同

作为一款出色的交流和直流氩弧焊机，MasterTig 显著提高了焊接质量、易用性和效率。

MasterTig 产品系列专为专业用户群而设计，提供 230A、300A、400A* 和 500A* 型号的功率可供选择。

采用模块化设计理念，您可以构建最符合您需求的规格，包括备用控制面板、无线遥控和可选的运输车。

MasterTig 时尚、实用且坚固，无惧日常焊接带来的冲击和碰撞。MasterTig 重量轻，尺寸紧凑，采用坚固的注塑塑料制成，具有防冲击桥保护结构，可靠耐用，非常适用于车间等严苛的生产环境。

*) 型号于 2020 年推向市场

关键优势

60%

设置速度提高了 60%
Weld Assist 帮您实现最优设置。告诉焊机您想要焊接什么，然后它会设置正确的参数，从而实现轻松高效的焊接。

30%

焊接速度提高了 30%
双脉冲功能可加快直流应用中的行走速度，并将热输入降低 20%。加快焊接速度，减少材料变形。

20%

噪音水平降低了 20%
MasterTig 降低了噪音水平，让您可以在安静地专注于焊接质量。



出色的人体工学设计

个性化

上传您的公司LOGO或喜爱的图片，以打造 MasterTig 屏幕保护程序的个性化。



模块化设计

从一系列 MasterTig 功率型号、备用用户界面、遥控选件、运输车 and 焊枪中进行选择，以确保您的焊机完全满足您的需求。



防冲击桥

MasterTig 采用牢固、吸能性的可回收利用塑料进行设计和制造，结合了防冲击桥结构，从而更好地保护电源免受日常焊接寿命的冲击影响。



PIVOTSAFE

MasterTig 搬运单元具有最低位置气瓶装载，从而无需重型起重。P45MT 搬运单元集成了创新型旋转气瓶板，从而实现安全的气瓶装载。

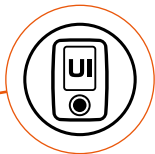


和卓越的用户体验



焊枪部件储存

氩弧焊枪部件存储于手柄式储存盒，方便您的快速使用。



用户界面控制面板

选择传统的触摸按键控制面板或全彩色 7 英寸 TFT 控制系统，从而轻松、快速、准确地设置参数。7 英寸 TFT 显示屏由 3mm 防护板保护，具有抗冲击性和抗划伤性。



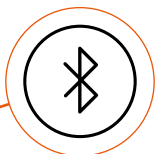
WELD ASSIST

每次使用 Weld Assist 首次设置焊机。按照简单的屏幕步骤操作，选择材料、厚度、接头类型和位置，然后 Weld Assist 设置最佳参数，同时指导每个焊工进行准确、高效的焊接。Weld Assist 还为焊条尺寸、填充焊丝、气流、轮槽类型、孔型和行走速度提供建议。完美适合 pWPS 创建。



自动冷却

动态气冷和水冷可确保最佳的温度控制和功率效率。根据焊接功率水平和持续时间，电源冷却风扇可在 15 秒到 4 分钟之间调节空气流量和冷却器电机运行时间，从而降低电力消耗和局部噪音水平。



蓝牙功能

无线遥控的神奇作用。通过使用蓝牙无线遥控器取消遥控器电缆维修并提高工作现场安全性。根据工作现场，选择手动或脚踏开关模块，无线功率控制的范围可达 15 至 100 米。简单易用让生活变得轻松。

可达100米

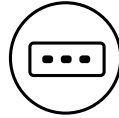


增强型焊接



双脉冲

双脉冲结合了替代脉冲周期，从而焊接速度提高 30%，热输入降低 20%。双脉冲降低了变形水平和焊接成本，是直流手工焊和机械化应用的理想选择，并且提供出色的焊接外观。



MICROTACK

MicroTack 是直流和交流氩弧焊中快速准确的定位功能。非常适合在薄板应用中进行多次重复定位，该类应用中一致且可控的外观至关重要。MicroTack 可设置 1 到 5 个重复脉冲周期或连续周期模式。焊接电流水平独立设定，电弧周期在 1 至 200 毫秒之间进行选择。精确定位，热输入最小。完美之选。



ITEC

ITEC 采用工程点火技术，可实现可靠的起弧。特别适用于现场焊接的长型焊枪延伸或精密薄材料和低电流应用，您可以设置可变火花效力。



OPTIMA AC

Optima AC 是一种定制的 AC TIG 波形，结合了传统正弦和方波的最佳波形 - 为最佳的交流焊接体验增添了魔力。根据具体的应用，您可以自由选择正弦波形、方波或静音波形：Optima AC。



存储通道

全彩色 TFT 控制面板 MTP35X 为每个工艺提供 99 个存储通道，以保存最佳参数或 WPS 值。根据需要复制、删除或更新。快速简单。



自动脉冲

简单方便，唯一可调节的值是焊接电流本身。自动脉冲是直流电流应用的理想选择。

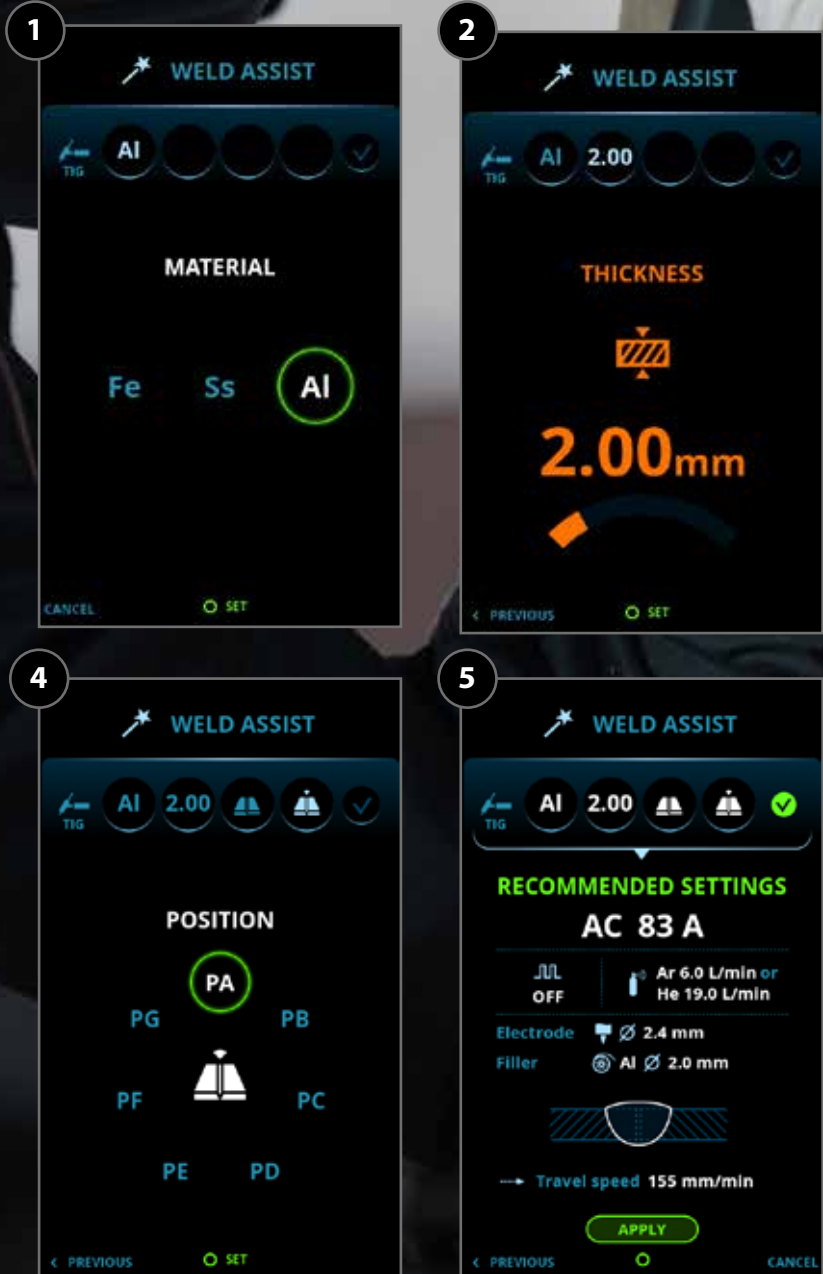


焊接时钟

MasterTig 焊接时钟是整个焊接周期测量和作业数据记录的理想选择，重置简单快速，从而让您记录 and 比较作业之间的焊接时间。

WELD ASSIST

按照简单的屏幕步骤操作，选择材料、厚度、接头类型和位置，然后 Weld Assist 设置最佳参数，同时指导每个焊工进行准确、高效的焊接。



清晰、准确且轻松

为了快速准确地设置参数，请选择传统的触摸按键控制面板或全彩色 7 英寸 TFT 控制系统，包括 Weld Assist。



MTP23X



MTP33X



MTP35X

个性化

将您的公司LOGO或喜爱的图片上传到 MTP35X 屏幕保护程序。简单快速。



PIVOTSAFE

P45MT 搬运单元集成了创新型旋转气瓶板，从而实现安全的气瓶装载。



FLEXLITE 氩弧焊枪

Flexlite TX 焊枪具有高强度柔性模制手柄，可提高舒适度并减少焊工的疲劳感。硅橡胶材料提供了牢固抓握，创新设计减少了腕部负担，从而让您专注于完美焊接。

Flexlite TX 氩弧焊枪适用于气冷或水冷型 MasterTig，并与其他功率等级和长度可供选择。



紧凑型焊接头设计包括刚性、柔性和 S 形旋转鹅颈型号，提供出色的冷却性能，可实现具有挑战性的接头设计。

技术规格

| | | MASTERTIG 235ACDC GM | MASTERTIG 235ACDC GM (VRD 锁定) |
|------------------------|-------------|--|---|
| 电源电压 | 1~ 50/60 Hz | 110 / 220 ...240 V | 110 / 240 V |
| 保险丝 | | 16 A | 15 A |
| 空载电压 (平均) | MMA | 50 V | 23 V (锁定到 VRD) |
| 40 °C (240 V) 时的最大额定输出 | 40 % TIG | 230 A/19.2 V | 230 A/19.2 V |
| 40 °C (110 V) 时的最大额定输出 | 40 % TIG | 130 A/15.2 V | 130 A/15.2 V |
| 输出范围 (240 V) | TIG | 3 A / 1 V...230 A / 31 V | 3 A / 1 V...230 A / 31 V |
| 输出范围 (110 V) | TIG | 3 A / 1 V...130 A / 24 V | 3 A / 1 V...130 A / 24 V |
| 工作温度范围 | | -20...+40 °C | -20...+40 °C |
| EMC 等级 | | A | A |
| 保护等级 | | IP23S | IP23S |
| 外部尺寸 | 长 x 宽 x 高 | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| 重量 (不包括配件) | | 19.1 kg | 19.1 kg |
| 建议的发电机功率 (最小) | Sgen | 8 kVA | 8 kVA |
| 电焊条直径 | ø mm | 1.6...5.0 mm | 1.6...5.0 mm |
| 标准 | | IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 | IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 |

| | | MASTERTIG 325DC | MASTERTIG 325DC G | MASTERTIG 325DC GM |
|----------------|-------------|---|---|---|
| 电源电压 | 3~ 50/60 Hz | 380 ...460 V | 380 ...460 V | 220 ... 230; 380 ... 460 V |
| 保险丝 | | 16 A | 16 A | 20 A |
| 空载电压 (平均) | MMA | 50 V | 50 V | 50 V |
| 40 °C 时的最大额定输出 | 40 % TIG | 300 A/22 V | 300 A/22 V | 300 A/22 V |
| 输出范围 | TIG | 3 A / 1 V...300 A / 38 V | 3 A / 1 V...300 A / 38 V | 3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V) |
| 工作温度范围 | | -20...+40 °C | -20...+40 °C | -20...+40 °C |
| EMC 等级 | | A | A | A |
| 保护等级 | | IP23S | IP23S | IP23S |
| 外部尺寸 | 长 x 宽 x 高 | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| 重量 (不包括配件) | | 21.0 kg | 21.5 kg | 21.5 kg |
| 建议的发电机功率 (最小) | Sgen | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| 电焊条直径 | ø mm | 1.6...6.0 mm | 1.6...6.0 mm | 1.6...6.0 mm |
| 标准 | | IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * |

* 仅适用于安全电压装置 (VRD) 功能被锁定的电源型号。

| | | MASTERTIG 335ACDC | MASTERTIG 335ACDC G | MASTERTIG 335ACDC GM |
|------------------|-------------|---|---|---|
| 电源电压 | 3~ 50/60 Hz | 380 ...460 V | 380 ...460 V | 220 ... 230; 380 ... 460 V |
| 保险丝 | | 16 A | 16 A | 20 A |
| 空载电压 (平均) | MMA | 50 V | 50 V | 50 V |
| 40 °C 时的最大额定输出 | 40 % TIG | 300 A/22 V | 300 A/22 V | 300 A/22 V |
| 输出范围 | TIG | 3 A / 1 V...300 A / 38 V | 3 A / 1 V...300 A / 38 V | 3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V) |
| 工作温度范围 | | -20...+40 °C | -20...+40 °C | -20...+40 °C |
| EMC 等级 | | A | A | A |
| 保护等级 | | IP23S | IP23S | IP23S |
| 外部尺寸 (长 x 宽 x 高) | mm | 544 x 205 x 443 | 544 x 205 x 443 | 544 x 205 x 443 |
| 重量 (不包括配件) | 千克 | 22.0 kg | 22.5 kg | 22.5 kg |
| 建议的发电机功率 (最小) | Sgen | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| 电焊条直径 | ø mm | 1.6...6.0 mm | 1.6...6.0 mm | 1.6...6.0 mm |
| 标准 | | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * |

* 仅适用于安全电压装置 (VRD) 功能被锁定的电源型号。

| MASTERTIG COOLER M | |
|--------------------|-----------------------|
| 推荐冷却剂 | MPG 4456 (Kemppi 混合物) |
| 水箱容量 | 3.0 l |
| 工作温度范围 * | -20...+40 °C |
| 重量 (不包括配件) | 12.5 kg |

* 使用推荐的冷却剂

| FLEXLiTE 氩弧焊枪 | | TX 135GF | TX 165GF | TX 165GS | TX 165G | TX 225G | TX 225GS | TX 255WS | TX 305WF | TX 355W |
|------------------|-------|----------|----------|----------|---------|---------|----------|----------|----------|---------|
| 冷却方式 | | 气冷 | 气冷 | 气冷 | 气冷 | 气冷 | 气冷 | 液体 | 液体 | 液体 |
| 连接类型 | 电流保护气 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 |
| 负荷容量 @ 40% (氩气) | A | 130 | 160 | 160 | 160 | 220 | 220 | 250 | 300 | 350 |
| 负荷容量 @ 100% (氩气) | A | - | - | - | - | - | - | 200 | 200 | 250 |
| 遥控 | | 选配 | 选配 | 选配 | 选配 | 选配 | 选配 | 选配 | 选配 | 选配 |
| 鹅颈类型 | | 柔性 | 柔性 | 旋转式 | 70°角 | 70°角 | 旋转式 | 旋转式 | 柔性 | 70°角 |

这些设备符合标准 IEC 60974-7。

订购信息

| 设备 | 描述 | 订货号 |
|----------------------|-----------------------------------|---------------|
| MasterTig 235ACDC GM | 电源: 230 A 交流/直流, 发电机和多电压使用 | MT235ACDCGM |
| | 电源: 230A 交流/直流, 发电机和多电压使用, VRD 锁定 | MT235ACDCGMAU |
| MasterTig 325DC | 电源: 300 A 直流 | MT325DC |
| MasterTig 325DC G | 电源: 300 A 直流, 发电机使用 | MT325DCG |
| | 电源: 300 A 直流, 发电机使用, VRD 锁定 | MT325DCGAU |
| MasterTig 325DC GM | 电源: 300 A 直流, 发电机和多电压使用 | MT325DCGM |
| MasterTig 335ACDC | 电源: 300 A 交流/直流 | MT335ACDC |
| MasterTig 335ACDC G | 电源: 300 A 交流/直流, 发电机使用 | MT335ACDCG |
| | 电源: 300 A 交流/直流, 发电机使用, VRD 锁定 | MT335ACDCGAU |
| MasterTig 335ACDC GM | 电源: 300 A 交流/直流, 发电机和多电压使用 | MT335ACDCGM |
| MasterTig Cooler M | 水冷单元, 多电压使用 | MTC1KWM |
| MTP23X | 控制面板: 薄膜面板, 直流 | MTP23X |
| MTP33X | 控制面板: 薄膜面板, 交流/直流 | MTP33X |
| MTP35X | 控制面板: 7 英寸 TFT 面板, 直流, 交流/直流 | MTP35X |
| HR43 | 有线遥控 * | HR43 |
| HR45 | 无线遥控 * | HR45 |
| FR43 | 有线脚踏开关遥控 | FR43 |
| FR45 | 无线脚踏开关遥控 | FR45 |
| P43MT | 搬运单元, 4 轮车盘 | P43MT |
| T25MT | 搬运单元, 2 轮推车 | T25MT |
| P45MT | 搬运单元, 4 轮推车 | P45MT |

* 2020 1



P43MT



T25MT



P45MT



扫描此二维码即可下载 Kemppi Discovery App。它使用增强现实技术 (AR) 为您创建一个 MasterTig 放置在您环境中的生动模拟。

肯倍是焊接行业的领军企业。我们的责任是为客户提供更高端的解决方案，帮助其在业务上取得成功。肯倍总部位于芬兰的拉赫蒂市，在全球 17 个国家/地区拥有焊接行业专家 800 多人，年销售收入超 1.5 亿欧元。我们的产品/服务包括焊接解决方案（智能设备、焊接管理软件和专家服务），可满足严苛的工业应用和“随时焊接”的需求。覆盖全球 60 多个国家/地区的肯倍合作伙伴网络随时为客户提供贴心的专业服务。

www.kemppi.com

