

INA滑块KWE系列

适用范围：电子/喷涂设备/印刷/包装/食品/自动化机械、精密测试仪、数控机床等领域

若不确定是否适合您的设备、请联系客服！

	H	B	L		
	mm	mm	mm		
KWE15	24	47	54,5		
KWE20	30	63	70,4		
KWE25	36	70	80,5		
KWE30	42	90	92,9		
KWE35	48	100	106,1		

压缩载荷

拉伸载荷

对所有轴的力矩

全部密封

脂润滑

油润滑

设计后缀

后缀	描述	设计
-	标准滑块	标准设计
L	加长型滑块	特殊设计
H	高型滑块	

预载等级

预载等级	预载设置	合适的应用
V0	很小的间隙到没有间隙	<input type="checkbox"/> 特别平稳的运行 <input type="checkbox"/> 力矩载荷
V1	无间隙	<input type="checkbox"/> 中度载荷 <input type="checkbox"/> 高刚度要求 <input type="checkbox"/> 力矩载荷

型号详解

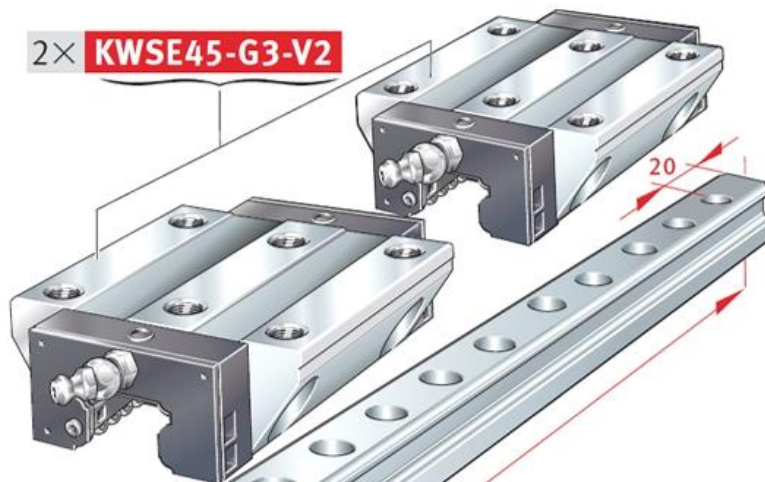
滑块型号+导轨型号

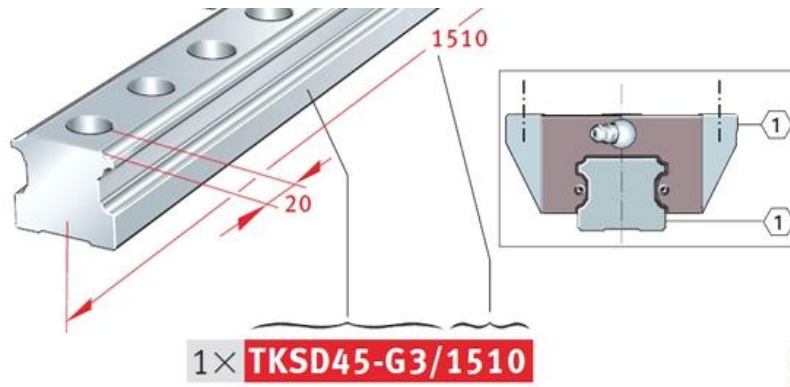
两个滑块	
六列直线循环滚珠轴承及导轨组件	KWSE
尺寸	45
精度等级	G3
滑块预载	V2

2×KWSE45-G3-V2, 图 14

适合于滑块的导轨	TKSD
尺寸	45
精度等级	G3
导轨长度	1510 mm
a_L	20 mm
a_R	20 mm

1×TKSD45-G3/1510, 图 14





173 248

整套导轨滑块

直线循环滚珠轴承及导轨组件,
每根导轨上 2 个滑块

尺寸

滑块类型

每根导轨上的滑块数量

精度等级

预载等级

带有 Corrotect[®] 镀层的导轨

导轨长度

a_L

a_R

KUSE

45

H

W2

G3


V2

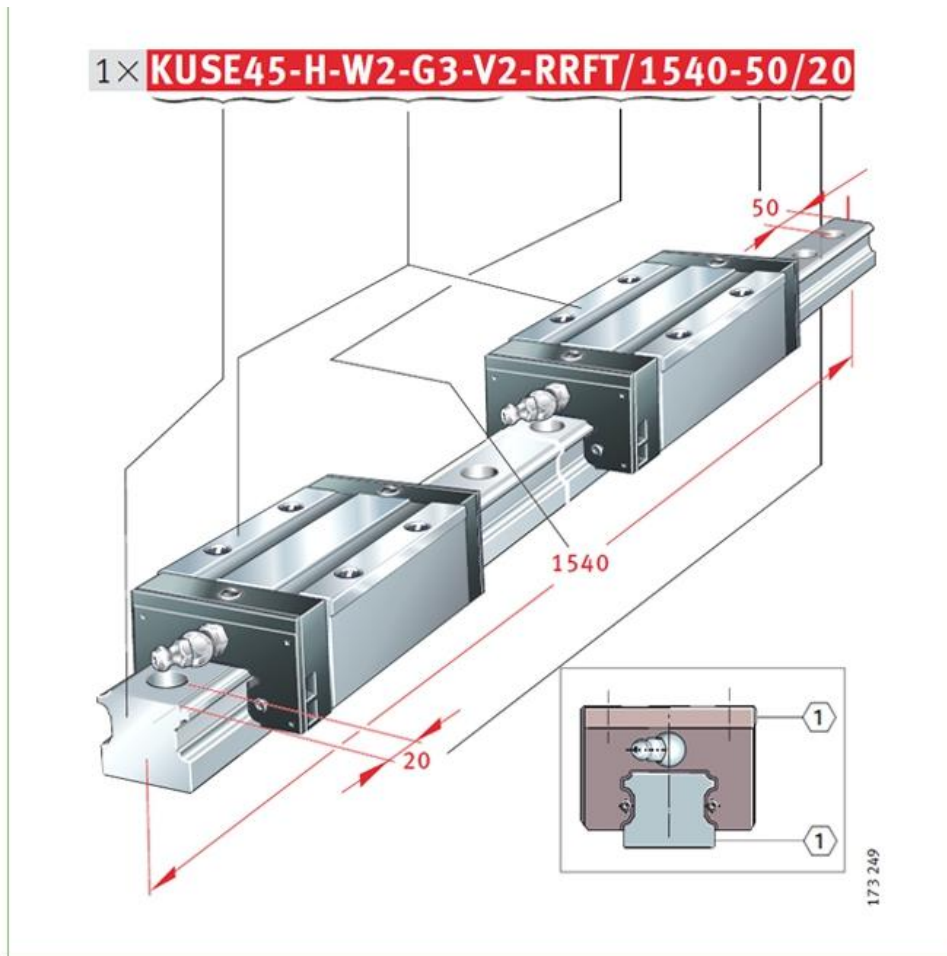
RRFT

1540 mm

50 mm

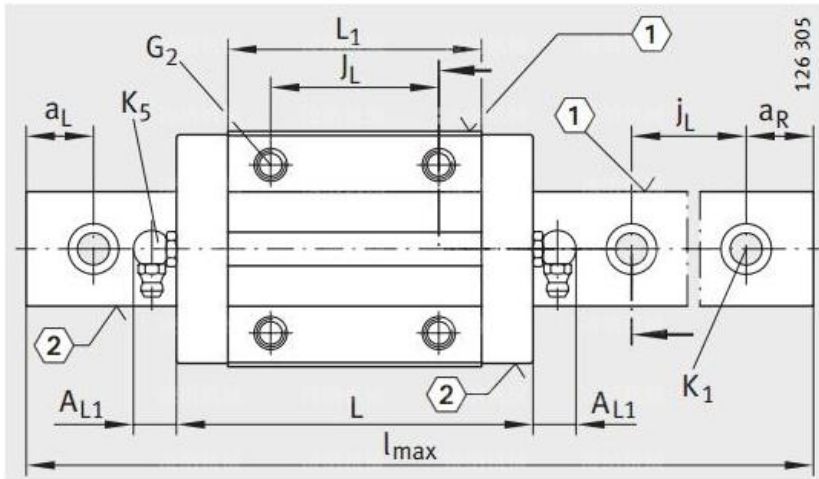
20 mm

1x KUSE45-H-W2-G3-V2-RRFT/1540-50/20,  15



两列直线循环滚珠轴承及导轨组件

德国INA KWE20-G3-V1是在模具的开模动作中能够按垂直于开合模方向或与开合模方向成一定角度滑动的模具组件。当产品结构使得模具在不采用滑块不能正常脱模的情况下就得使用滑块了。材料本身具备适当的硬度，耐磨性，足够承受运动的摩擦。滑块上的型腔部分或型芯部分硬度要与模腔模芯其它部分同一级别，此款滑块主要应用于精密测试仪、电子、喷涂设备、印刷机械、包装机械、食品机械、数控机床、自动化机械等领域。密封 标准密封条和密封唇保证了有效的密封。这些密封件能在苛刻的环境条件下保护滚动体免受污染。额外的密封件。润滑 直线循环滚珠轴承及导轨组件可以使用润滑油和润滑脂进行润滑。如果使用润滑脂润滑，由于滑块具有润滑油存储功能，所以大多数应用下可以免维护。润滑剂经由端盖端面油嘴或者经周边结构再经过端盖上的润滑孔进入滑块。



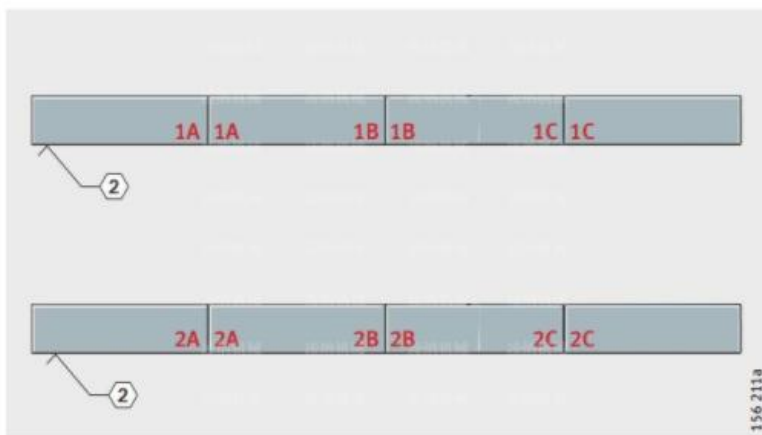
KUE..-H 视图旋转 90°

①、②⁴⁾

德国INA KWE20-G3-V1滑块安装面的形位精度，导引系统的精度及运转平稳度要求越高，则越要注意安装表面的形位精度。公差要须达到要求。表面必须经过磨削或精密铣削 - 使其达到平均粗糙度Ra1.6。任何公差没有达到要求都会影响整体精度，改变预载并且降低

导引系统的寿命。

导轨的运转精度主要取决于安装配合面的直线度、精度和刚度。系统的直线度只有在导轨完全压紧到基准面上才能得到保证。如果对运行精度的要求特别高 / 或者承载的基础很软 / 或者使用的是移动式导轨，请联系我们

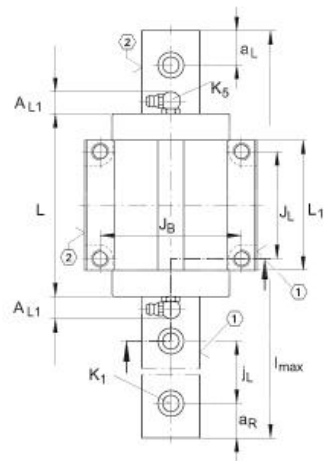
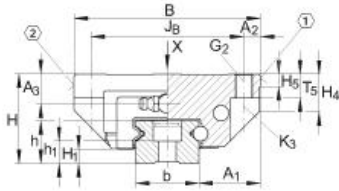


产品参数

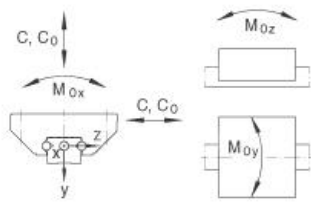
滑块 KWE20-G3-V1

两排直线循环球轴承及导轨组件用的标准滑块

组件



H	30 mm
B	63 mm
L	70,4 mm
1)	定位面
2)	标记
A ₁	21,5 mm
A ₂	5 mm
A ₃	6,5 mm
A _{L1}	14 mm
a _L max	53 mm a L 和 a R 取决于导轨的长度 l max
a _L min	20 mm a L 和 a R 取决于导轨的长度 l max
a _R max	53 mm a L 和 a R 取决于导轨的长度 l max
a _R min	20 mm a L 和 a R 取决于导轨的长度 l max
b	20 mm 公差: -0,004 / -0,05
G ₂	M6 根据 DIN ISO 4762-12.9的螺钉
最大锁紧力矩 (Nm) : M5 = 5,8 M6 = 10 M8 = 24 M10 = 41 M12 = 83 M14 = 140	
如有可能, 应有螺钉防松措施。	
H ₁	5 mm
H ₄	11,6 mm
H ₅	5 mm
h	16,5 mm
h ₁	8,8 mm
J _B	53 mm
J _L	40 mm
j _L	60 mm



载荷方向

K1	M5 根据 DIN ISO 4762-12.9的螺钉
	最大锁紧力矩 (Nm) :
	M3 = 2,5
	M4 = 5
	M5 = 10
	M6 = 17
	M8 = 41
	M10 = 83
	M12 = 140
	M14 = 220
	M16 = 340
	如有可能, 应有螺钉防松措施。
K3	M5 根据 DIN ISO 4762-12.9的螺钉
	最大锁紧力矩 (Nm) :
	M3 = 2,5
	M4 = 5
	M5 = 10
	M6 = 17
	M8 = 41
	M10 = 83
	M12 = 140
	M14 = 220
	M16 = 340
	如有可能, 应有螺钉防松措施。
K5	NIP-KE-M6 润滑接头
L1	49,4 mm
l_{max}	1980 mm 单根导轨的最大长度; 更长的导轨可以分成几段供货, 并相应地标注。 根据合同约定, 单根导轨最大长度可达6米。
T5	10 mm
m_W	0,45 kg 滑块的质量
m_S	2,2 kg/m 导轨的质量
C	13300 N 基本额定动载荷
C₀	18000 N 基本额定静载荷
M_{0x}	190 Nm 绕 X 轴的额定静扭矩
M_{0y}	154 Nm 绕 Y 轴的额定静扭矩
M_{0z}	154 Nm 绕 Z 轴的额定静扭矩

德国INA KWE20-G3-V1 滑块工作精度高: 直线导轨的运动由滚动来实现, 不仅摩擦系数降至滑动导轨的1/50, 动、静摩擦阻力的差距亦变成很小, 实现运动平稳, 减少冲击和振动, 不易产生爬行现象, 故能达到UM级进给和定位精度, 有益于提高数控系数的响应速度和灵敏度。大幅度降低驱动率: 由于直线导轨运动时摩擦力非常小, 只需较小的动力, 便能使机台运动, 明显大幅度机台电力损耗量, 且因摩擦产生的热量很少, 是适用于高速, 频繁启动和换向的运动部件。润滑结构简单: 直线导轨在滑块上装有注油杯, 可直接以注油注入油脂, 亦可连接供油管以自动供油机润滑, 使其的磨损降至更少, 使能长时间保持精主工作。