

加工能力

加工厚度：0.2 至 20mm

主轴

功率：8.2kW

产品介绍

用途：

主要用于光学玻璃、晶体、石英晶片、蓝宝石玻璃、铌酸锂、砷化镓、陶瓷、片铁
氧体、硅片、阀板、阀片、摩擦片、刚性密封圈、气缸活塞环、油泵叶片等金属及非金属
硬脆材料的双平面研磨及抛光。

设备原理：

本研磨机为双面精密研磨抛光设备，被磨、抛工件放于下研磨盘上，上下研磨盘相
对或同向转动，工件由中心齿轮转动载体使工件自转或公转，通过气缸对上磨盘施压，
工件与研磨盘作相对运动均匀磨擦，来达到对工件的研磨抛光目的。

技术参数

研磨盘规格 (外径*内径*厚度) :	∅ 920mm* ∅ 330mm
游星轮规格:	DP=12 Z=154
最多安装游星轮数量:	5个
研磨工件理想尺寸:	∅ 130mm/3片
研磨工件厚度:	
a.最小厚度:	0.20mm
b.最大厚度:	20mm
下研磨盘转速:	0 ~ 50r.p.m(无极可调)
太阳轮转速:	4 ~ 30r.p.m
气缸有效行程:	450mm
总功率:	8.2KW
外形尺寸约 (长*宽*高) :	1570mm*1750mm*2440mm
重量约:	3150kg