主轴

功率：22.5kW

产品介绍

应用领域：

不锈钢、铜、铝合金、五金零部件，气压、液压、水压等密封件、光学晶体、蓝宝石玻璃、LED 蓝宝石衬底、导光板模仁、压电陶瓷片、氧化铝陶瓷、塑胶片、硅片等各中金属及非金属材料，大批量平面高精密研磨或抛光。

设备原理：

本研磨机为单面精密研磨抛光设备，被磨、抛工件放于研磨盘上，研磨盘逆时钟转动，通过摩擦力使工件自转，及加压重块对工件施压，工件与研磨盘作相对运转磨擦，来达到对工件的研磨抛光目的。

我司研发的研磨盘修整机构采用油压悬浮导轨前后往复运动，金刚石修面刀给研磨盘的研磨面进行精密修整，磨盘得到理想的平面效果。

设备特点：

1、变频控制，实现软启动、停机、刚性冲击小，平稳可靠。

2、配合高精度修盘机，使研磨盘平面度达±0.015mm 确保批量加工高精密平面的稳定性，大大节省了时间。

3、配合磨液自动加液装置，使研磨液更能充分利用，减少了研磨液的浪费，更节省耗材成本及符合环保要求。

4、选用日本“NSK”轴系、“西门子”动力装置部件，确保机床恒久稳定性、精密性、耐用性。

技术参数：

型号	KD56BX
磨盘直径(mm)	1440
最大加工尺寸（mm）	670
磨盘转速（r.p.m）	0-60
总功率（kw/380v）	22.5
重量（kg）	4000
外形尺寸（w*d*h）mm	3600*2200*1450